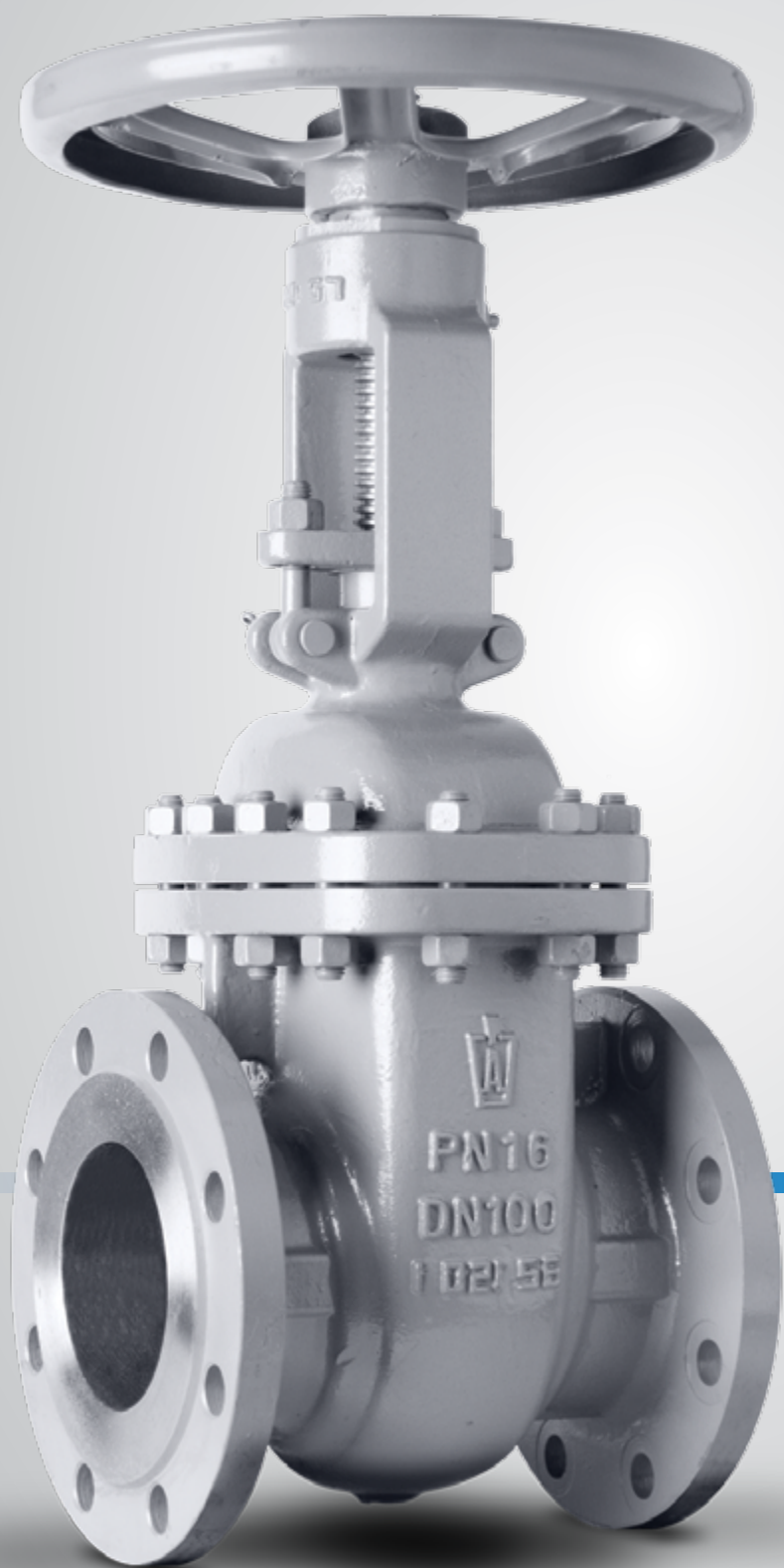




ЗАВОД  
**ЗНАМЯ ТРУДА**



### Задвижки

PN16

PN25

PN40

PN63

# Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем PN 16–63 DN 50–600

Код ОКП 374100

Изготовление и поставка по ТУ 3741-001-71430388-2005 и ГОСТ 5762-2002

## Применение

Задвижки клиновые с выдвижным шпинделем применяются для жидких и газообразных сред, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки с Тр до +425°C.

## Достоинства

- ★ по исполнению корпуса задвижки полнопроходные, что обеспечивает низкое гидравлическое сопротивление (не более 0,5) и делает их особенно ценными при применении на трубопроводах с высокой скоростью движения среды;
- ★ коррозионностойкая наплавка на уплотнительных поверхностях корпуса и клина повышают надежность и длительность срока службы изделия;
- ★ уплотнение в затворе обеспечивается как за счет действия на клин давления рабочей среды, так и дополнительного заклинивающего усилия. Благодаря этому клиновые задвижки имеют значительно более высокую степень герметичности, чем параллельные, и могут использоваться для работы в условиях близких к максимальным;
- ★ для уплотнения узла «корпус-крышка» используются спирально-навитые прокладки, которые обеспечивают герметичность соединений, увеличивают ресурс уплотнения, снижают потери рабочей среды. Благодаря комбинации используемых материалов, СНП рекомендуется использовать, когда уплотнение подвергается большим колебаниям давлений и температур рабочей среды;
- ★ кольца сальникового узла из терморасширенного графита (ТРГ) снижают фрикционный износ шпинделя и повышают долговечность сальникового уплотнения;
- ★ для удобства в эксплуатации присутствует верхнее уплотнение.





## Основные технические характеристики

### Давление:

PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3 МПа

### Маркировка:

ТД13016, ТД13025, ТД13040, ТД13063

### Таблица фигур:

30с(лс,нж)41нж, 30с(лс,нж)541нж, 30с(лс,нж)941нж

30с(лс,нж)99нж, 30с(лс,нж)599нж, 30с(лс,нж)999нж

30с(лс,нж)15нж, 30с(лс,нж)515нж, 30с(лс,нж)915нж

30с(лс,нж)76нж, 30с(лс,нж)576нж, 30с(лс,нж)976нж

**XX XX XXX XX**

— материал уплотнительных поверхностей  
— номер модели  
— привод (для ручного управления — не указывается)  
— материал корпуса  
— тип арматуры

### Среда рабочая:

вода, нефть, нефтепродукты (содержащие сероводород до 0,1%), жидкие и газообразные углеводородные среды (неагрессивные к материалам, скорость коррозии в которых не более 0,1 мм в год), нефтехимические среды

### Температура рабочей среды:

до + 425 °С

### Температура окружающей среды:

т/ф: XXсXXXнж — от -40 до +40 °С;

т/ф: XXлсXXXнж — от -60 до +40 °С;

т/ф: XXнжXXXнж — от -60 до +40 °С

### Класс герметичности:

«А» по ГОСТ Р 54808

### Уплотнение в затворе:

металл-металл

### По типу корпуса:

полнопроходные

### Строительная длина:

по ГОСТ 3706

### Установочное положение:

- ручное (маховиком или маховиком через редуктор) — любое;
- от электропривода - приводом вверх (допускается отклонение от вертикали до 90° в любую сторону; при наклонном или горизонтальном положении должна быть предусмотрена дополнительная опора под электроприводом)

### Климатическое исполнение:

У, Т, УТ, ХЛ по ГОСТ 15150

### Присоединение к трубопроводу:

- фланцевое по ГОСТ 12815 (исполнение – в зависимости от PN).

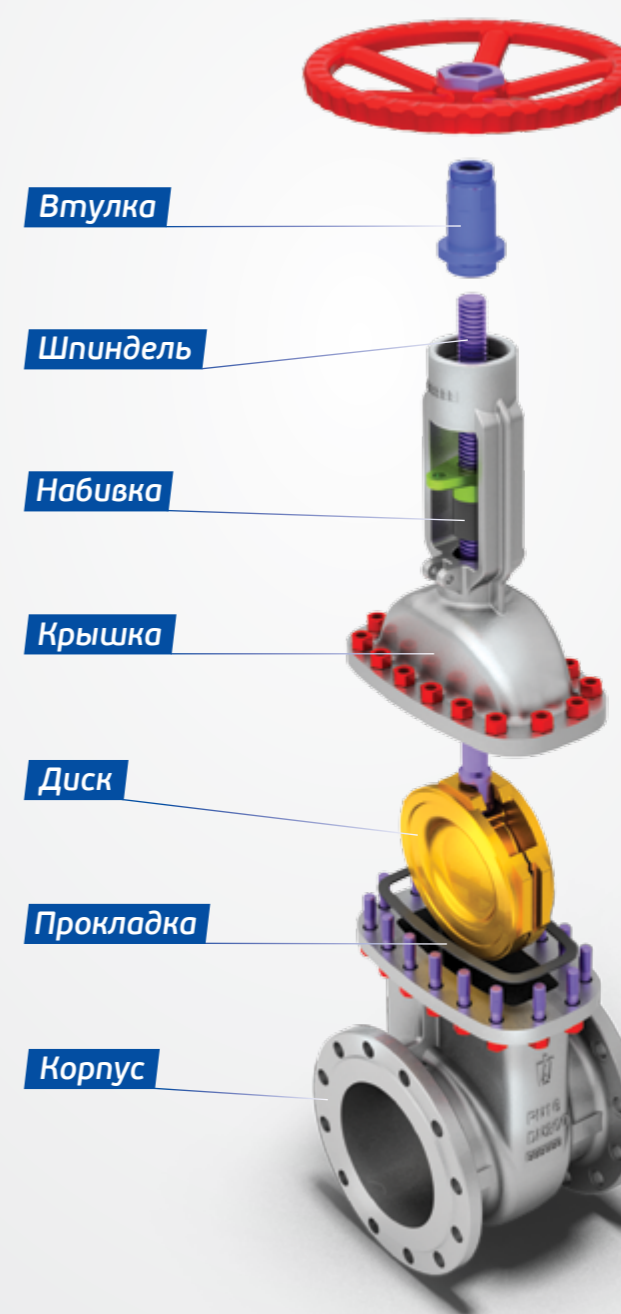
По требованию Заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали)

### Присоединение к приводу:

по СТ ЦКБА 062 (по требованию заказчика, возможно изготовление задвижек с фланцем под электропривод, выполненным в соответствии требованиям ISO 5210)

## Материалы основных деталей

Корпус	20Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	20Х5МЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ с наплавкой
Крышка	20Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	20Х5МЛ	12Х18Н9ТЛ	12Х18Н12М3ТЛ
Диск	20Л с наплавкой	20ГЛ с наплавкой	20Х5МЛ с наплавкой	12Х18Н9ТЛ с наплавкой	12Х18Н12М3ТЛ с наплавкой
Втулка	ЧН19Х3Ш				
Шпindelь	20Х13	14Х17Н2	08Х18Н10Т	08Х18Н10Т	10Х17Н13М2Т
Набивка	термо-расширенный графит				
Прокладка	спирально-навитая прокладка				



PN 16  
DN 50–600

# Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ТД13016

Задвижка клиновая  
с выдвижным шпинделем  
ТД13016

PN 16  
DN 50–600

**Давление:** 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2  
(по требованию возможно изготовление фланцев по ГОСТ 12815 исп. 3, 5, 7, 9)

**Присоединение к приводу:** по СТ ЦКБА 062

(по требованию заказчика – в соответствии с ISO 5210)

**Управление задвижкой:** ручное (маховиком или маховиком через редуктор),  
от электропривода

маховиком

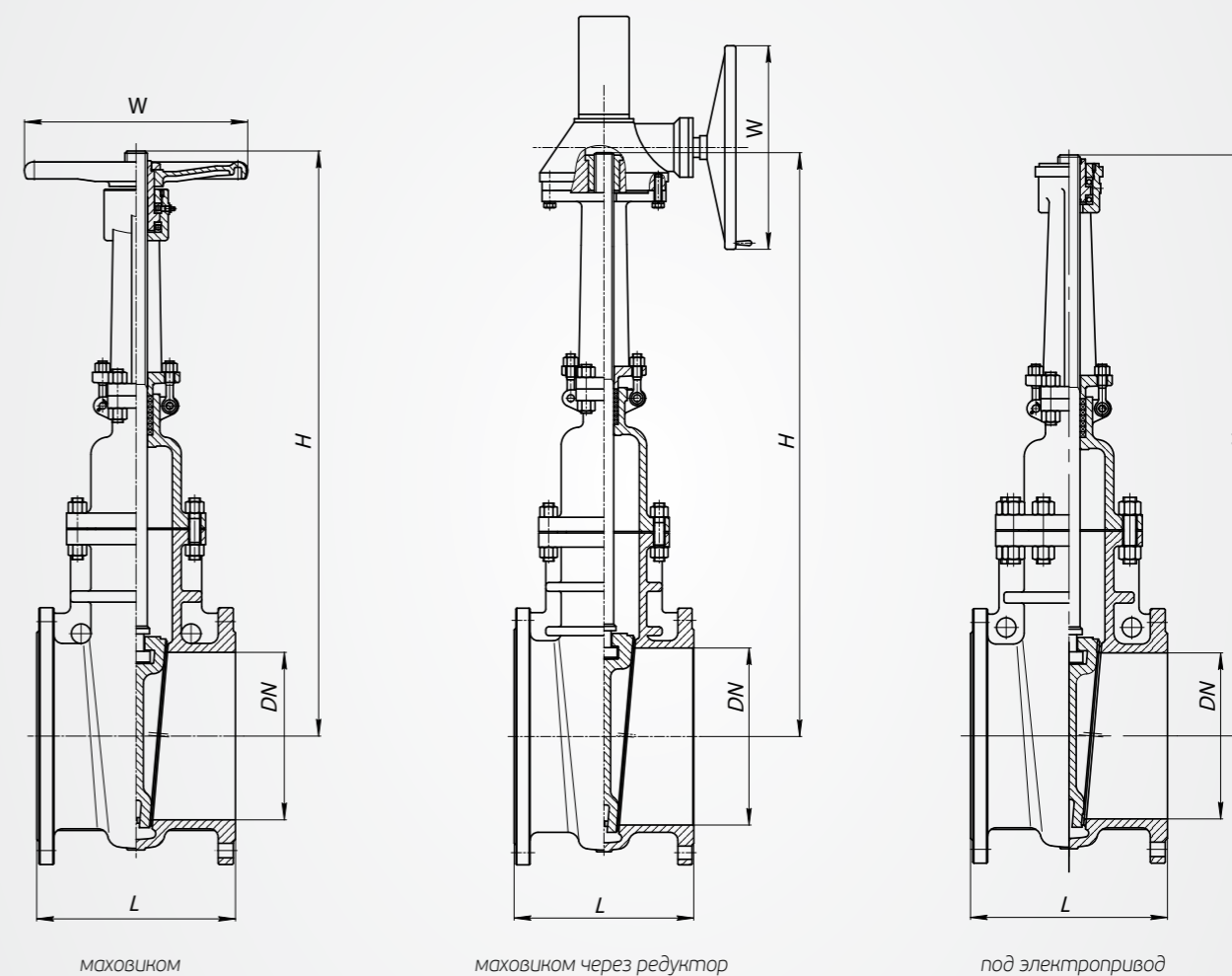
Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)41нж	50	178	340	200	17
	80	203	419	250	28
	100	229	453	280	38
	150	267	596	300	68
	200	292	738	350	110
	250	330	902	400	182
	300	356	1048	450	250
350	381	1194	500	328	

маховиком через редуктор

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)541нж	350	381	1194	500	375
	400	406	1342	500	477
	500	457	1620	600	823
	600	508	1888	600	1185

под электропривод

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	Тип присоединения электропривода	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия (открытия) задвижки	Момент, Нм	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)941нж	50	178	340	A	17	30	18
	80	203	419	A	20	65	29
	100	229	453	A	24	80	38
	150	267	596	A	43	90	70
	200	292	738	Б	37	180	109
	250	330	902	Б	46	200	184
	300	356	1048	Б	54	290	257
	350	381	1194	В	54	400	324
	400	406	1342	В	62	480	456
	500	457	1620	В	66	790	720
600	508	1888	Г	70	1650	1140	



ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

PN 25  
DN 50–600

# Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ТД13025

Задвижка клиновая  
с выдвижным шпинделем  
ТД13025

PN 25  
DN 50–600

**Давление:** 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 1 ряд 2  
(по требованию возможно изготовление фланцев по ГОСТ 12815 исп. 3, 5, 7, 9)

**Присоединение к приводу:** по СТ ЦКБА 062

(по требованию заказчика – в соответствии с ISO 5210)

**Управление задвижкой:** ручное (маховиком или маховиком через редуктор),  
от электропривода

маховиком

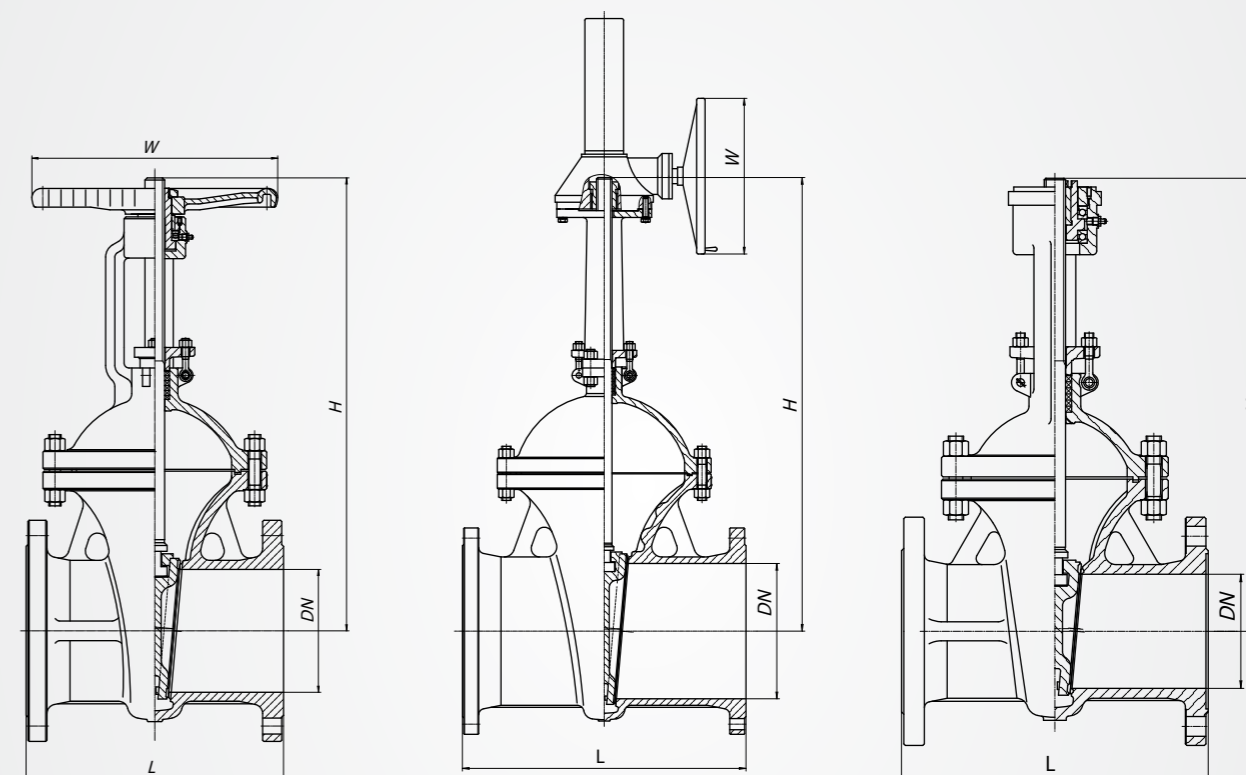
Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)99нж	50	216	340	200	20
	80	283	419	250	35
	100	305	452	300	50
	150	403	596	350	91
	200	419	739	400	140
	250	457	902	450	234
300	502	1050	500	336	

маховиком через редуктор

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)599нж	350	762	1194	500	554
	400	838	1342	500	734
	500	991	1620	600	1210
	600	1143	1887	600	1678

под электропривод

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	Тип присоединения электропривода	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия (открытия) задвижки	Момент, Нм	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)999нж	50	216	340	A	17	40	20
	80	283	419	A	20	80	37
	100	305	452	A	24	90	51
	150	403	596	Б	34	160	96
	200	419	739	Б	37	200	149
	250	457	902	Б	54	245	226
	300	502	1050	В	46	420	335
	350	762	1194	В	54	610	448
	400	838	1342	В	53	890	691
	500	991	1620	Г	66	1370	1170
600	1143	1886	Г	70	2060	1620	



маховиком

маховиком через редуктор

под электропривод

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

PN 40  
DN 50–600

# Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ТД13040

Задвижка клиновая  
с выдвижным шпинделем  
ТД13040

PN 40  
DN 50–600

**Давление:** 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 3 ряд 2  
(по требованию возможно изготовление фланцев по ГОСТ 12815 исп. 5, 7, 9)

**Присоединение к приводу:** по СТ ЦКБА 062

(по требованию заказчика – в соответствии с ISO 5210)

**Управление задвижкой:** ручное (маховиком или маховиком через редуктор),  
от электропривода

маховиком

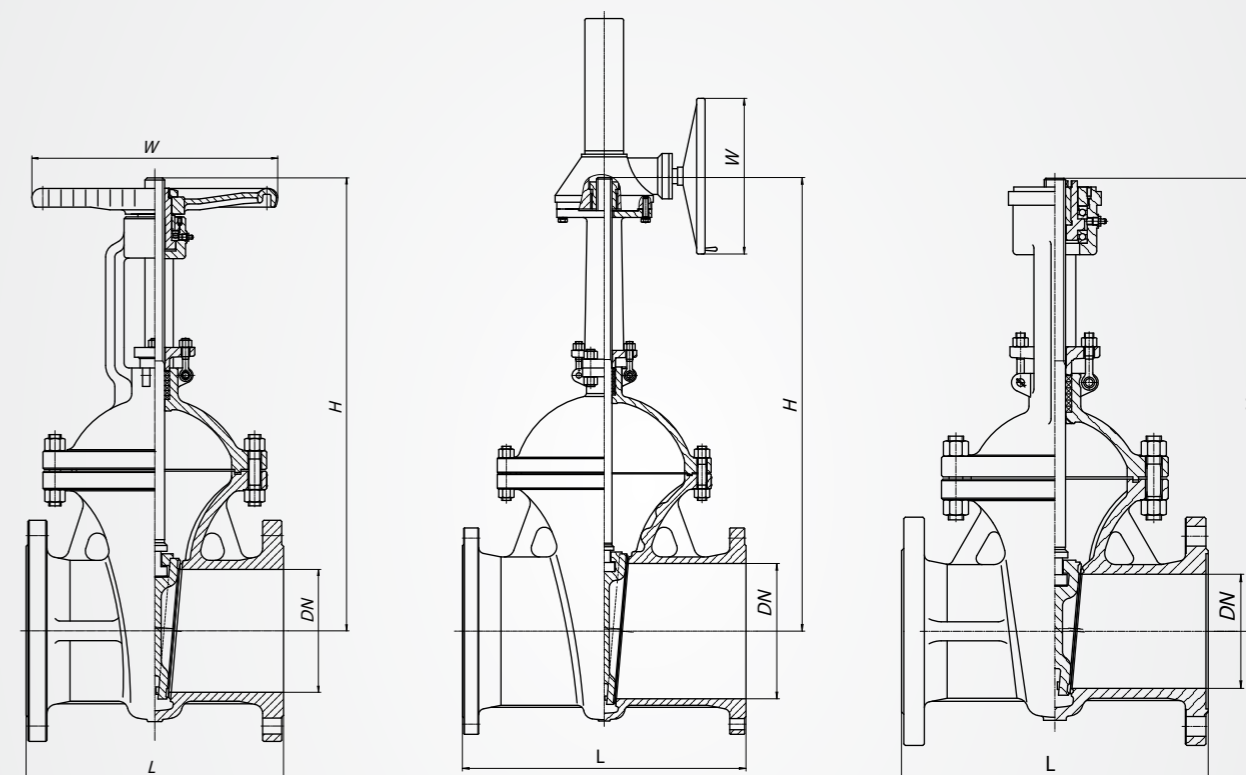
Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)15нж	50	216	340	200	20
	80	283	419	250	37
	100	305	452	300	50
	150	403	602	350	105
	200	419	742	400	218
	250	457	892	450	300

маховиком через редуктор

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)515нж	250	457	889	450	290
	300	502	1043	500	440
	350	762	1194	600	756
	400	838	1334	600	897
	500	991	1628	750	1400
	600	1143	1910	900	2385

под электропривод

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	Тип присоединения электропривода	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия (открытия) задвижки	Момент, Нм	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)915нж	50	216	340	A	17	42	21
	80	283	419	A	20	88	38
	100	305	452	A	24	95	52
	150	403	602	Б	28	170	100
	200	419	742	Б	37	210	178
	250	457	892	Б	45	248	285
	300	502	1043	В	46	520	420
	350	762	1194	В	54	830	730
	400	838	1334	Г	53	1310	860
	500	991	1628	Г	66	1770	1350
600	1143	1910	Г	70	2310	2320	



маховиком

маховиком через редуктор

под электропривод

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru



PN 63  
DN 50–600

# Задвижка клиновая с выдвижным шпинделем ТД13063

Задвижка клиновая  
с выдвижным шпинделем  
ТД13063

PN 63  
DN 50–600

**Давление:** 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

**Присоединение к трубопроводу:** фланцевое по ГОСТ 12815 исп. 7 ряд 2  
(по требованию возможно изготовление фланцев по ГОСТ 12815 исп. 3, 5, 9)

**Присоединение к приводу:** по СТ ЦКБА 062

(по требованию заказчика – в соответствии с ISO 5210)

**Управление задвижкой:** ручное (маховиком или маховиком через редуктор),  
от электропривода

маховиком

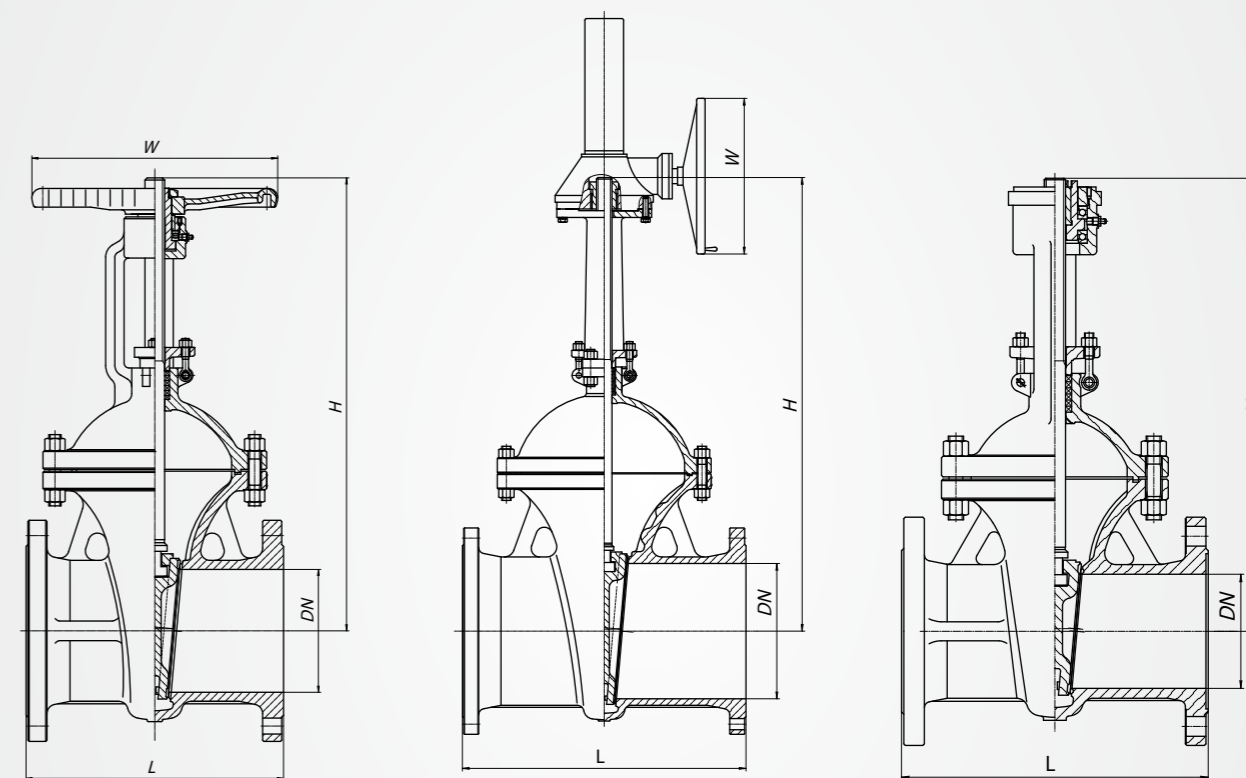
Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)76нж	50	267	339	250	31
	80	318	419	300	50
	100	356	450	350	76
	150	444	602	400	152
	200	533	762	500	253

маховиком через редуктор

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	W	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)576нж	250	622	913	уточняется при заказе	430
	300	711	1060		563
	350	838	1225		915
	400	864	1373		1165
	500	1016	1660		1900
	600	1346	1950		2980

под электропривод

Обозначение типа (таблица фигур)	DN	L*	H	Тип присоединения электропривода	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия (открытия) задвижки	Момент, Нм	Масса, кг, не более
30с(лс,нж)976нж	50	267	339	A	16	50	31
	80	318	419	A	19	97	50
	100	356	450	Б	23	160	80
	150	444	602	Б	28	220	165
	200	533	762	В	31	415	268
	250	622	913	В	39	690	405
	300	711	1060	В	40	940	538
	350	838	1225	Г	48	1350	880
	400	864	1373	Г	47	1655	1120
	500	1016	1660	Г	60	1910	1850
600	1346	1950	Г	65	2480	2940	



маховиком

маховиком через редуктор

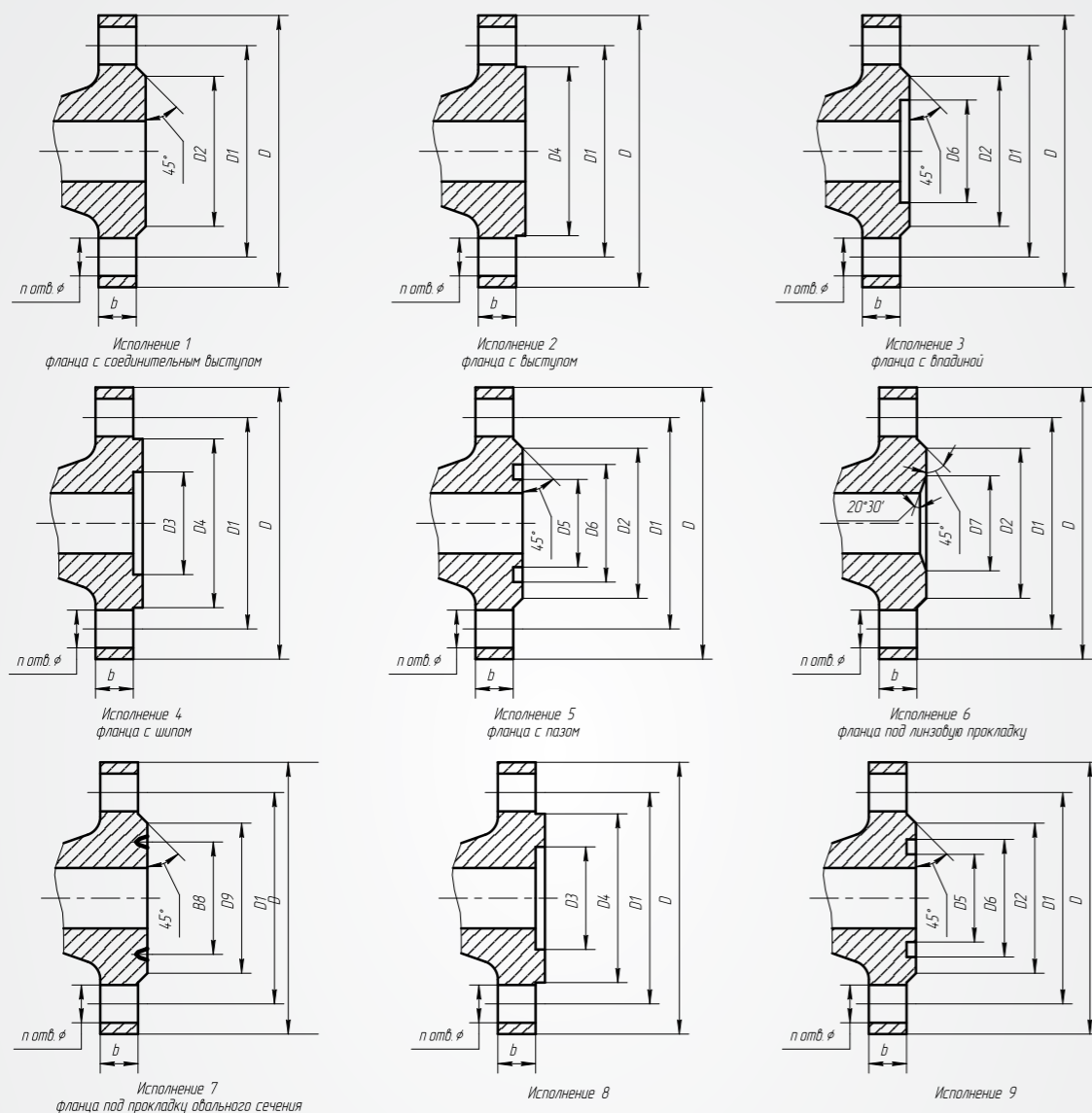
под электропривод

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

ЗАО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, www.zzt.ru

## Габаритные и присоединительные размеры фланцев для задвижек клиновых с выдвижным шпинделем

## Габаритные и присоединительные размеры фланцев для задвижек клиновых с выдвижным шпинделем



### PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

DN	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	b	d (Ø)	n
50	160	125	102	73	87	72	88	13	18	4
80	195	160	133	106	120	105	121	17	18	4
100	215	180	158	129	149	128	150	17	18	8
150	280	240	212	183	203	182	204	19	22	8
200	335	295	268	239	259	238	260	21	22	12
250	405	355	320	292	312	291	313	23	26	12
300	460	410	370	343	363	342	364	24	26	12
350	520	470	430	395	421	394	422	28	26	16
400	580	525	482	447	473	446	474	32	30	16
500	710	650	585	549	575	548	576	38	33	20
600	840	770	685	651	677	650	678	41	39	20

### PN 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

DN	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	b	d (Ø)	n
50	160	125	102	73	87	72	88	17	18	4
80	195	160	133	106	120	105	121	19	18	8
100	230	190	158	129	149	128	150	21	22	8
150	300	250	212	183	203	182	204	25	26	8
200	360	310	278	239	259	238	260	27	26	12
250	425	370	335	292	312	291	313	29	30	12
300	485	430	390	343	363	342	364	32	30	16
350	550	490	450	395	421	394	422	36	33	16
400	610	550	505	447	473	446	474	40	33	16
500	730	660	615	549	575	548	576	44	39	20
600	810	770	720	651	677	650	678	49	39	20

### PN 4,0 МПа (40 кгс/см<sup>2</sup>)

DN	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	b	d (Ø)	n
50	160	125	102	73	87	72	88	17	18	4
80	195	160	133	106	120	105	121	21	18	8
100	230	190	158	129	149	128	150	23	22	8
150	300	250	212	183	203	182	204	27	26	8
200	375	320	285	239	259	238	260	35	30	12
250	445	385	345	292	312	291	313	39	33	12
300	510	450	410	343	363	342	364	42	33	16
350	570	510	465	395	421	394	422	48	33	16
400	655	585	535	447	473	446	474	54	39	16
500	755	670	615	549	575	548	576	58	45	20
600	890	795	735	651	677	650	678	58	52	20

### PN 6,3 МПа (63 кгс/см<sup>2</sup>)

DN	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	b	d (Ø)	n
50	175	135	102	73	87	72	88	63	85	102	23	22	4
80	210	170	133	106	120	105	121	97	115	133	27	22	8
100	250	200	158	129	149	128	150	124	145	170	29	26	8
150	340	280	212	183	203	182	204	181	205	240	35	33	8
200	405	345	285	239	259	238	260	243	265	285	41	33	12
250	470	400	345	292	312	291	313	298	320	345	45	39	12
300	530	460	410	343	363	342	364	345	375	410	50	39	16
350	595	525	465	395	421	394	422	394	420	465	56	39	16
400	670	585	535	447	473	446	474	445	480	535	62	45	16
500	800	705	615	549	575	548	576	-	-	-	66	52	20
600	925	820	735	651	677	650	678	-	-	-	71	56	20

Примечание: допуски и предельные отклонения номинальных размеров по ГОСТ 12815, ГОСТ 12820, ГОСТ 12821



Для заметок

Lined writing area on the left page.

3АО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, [www.zzt.ru](http://www.zzt.ru)

Для заметок

Lined writing area on the right page.

3АО «Завод «Знамя труда», тел. (812) 347-70-27, [www.zzt.ru](http://www.zzt.ru)

Для заметок

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

ЗАО «Завод «Знания труда», тел. (812) 347-70-27, [www.zzt.ru](http://www.zzt.ru)

В запросах и заказах необходимо указывать:

- ★ полное наименование изделия
- ★ диаметр условного прохода
- ★ номинальное давление
- ★ рабочую среду
- ★ температуру рабочей среды
- ★ климатическое исполнение
- ★ тип присоединения к трубопроводу
- ★ вид управления
- ★ необходимость поставки электропривода и ответных деталей

Закрытое акционерное общество  
**«Завод «Знамя труда»**

+7 (812) 347-70-27

[office@zzt.ru](mailto:office@zzt.ru)

[www.zzt.ru](http://www.zzt.ru)

195027, Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская 11, Лит. А